# ORIENTACYJNA TABELA ZAKUWANIA WĘŻY HYDRAULICZNYCH GATES 1SC / 2SC

# INDICATIVE CRIMPING TABLE FOR HYDRAULIC GATES HOSES 1SC / 2SC

## TULEJE JEDNOOPLOTOWE DO WĘŻY 1SN / 1SC bez skórowania TYP P
## 1 BRAIDED FERRULES FOR 1SN / 1SC HOSES without skiving TYPE P

| Rozmiar węża | Symbol tulei | Wymiar po zakuciu |
|---|---|---|
| Hose size | Ferrule symbol | Dimension after crimping |
| 1 SC DN 06 | *O 106 P | 14,8 mm |
| 1 SC DN 08 | *O 108 P | 17,0 mm |
| 1 SC DN 10 | *O 110 P | 19,3 mm |
| 1 SC DN 12 | *O 112 P | 22,5 mm |
| 1 SC DN 16 | *O 116 P | 26,1 mm |
| 1 SC DN 20 | *O 120 P | 29,5 mm |
| 1 SC DN 25 | *O 125 P | 38,3 mm |

## TULEJE DWUOPLOTOWE DO WĘŻY 2SN / 2SC bez skórowania TYP P
## 2 BRAIDED FERRULES FOR 2SN / 2SC HOSES without skiving TYPE P

| Rozmiar węża | Symbol tulei | Wymiar po zakuciu |
|---|---|---|
| Hose size | Ferrule symbol | Dimension after crimping |
| 2 SC DN 06 | *O 206 P | 16,7 mm |
| 2 SC DN 08 | *O 208 P | 18,9 mm |
| 2 SC DN 10 | *O 210 P | 21,2 mm |
| 2 SC DN 12 | *O 212 P | 23,8 mm |
| 2 SC DN 16 | *O 216 P | 27,1 mm |
| 2 SC DN 20 | *O 220 P | 31,0 mm |
| 2 SC DN 25 | *O 225 P | 40,3 mm |

Zakucie tulei może spowodować zwężenie otworu końcówki, które nie powinno przekroczyć 0,1 mm jego średnicy nominalnej.
Ze względu na dużą tolerancję wymiarów węży, w niektórych przypadkach należy skorygować "średnicę zaciskania".
Podane tabele nie dają 100% pewności prawidłowego zakucia przewodu.

Ferrule crimping may cause narrowing the fitting hole which should not exceed 0,1 mm of its nominal diameter.
Due to high tolerance of hose sizes in some cases you should correct "crimping diameter".
The table does not give 100% sure of proper crimping.

DPRS POLAND

WWW.DPRS.PL