

ORIENTACYJNA TABELA ZAKUWANIA WĘŻY HYDRAULICZNYCH 2SC-HP NORTH FIGHTER®

NORTH FIGHTER®

INDICATIVE CRIMPING TABLE FOR HYDRAULIC 2SC-HP NORTH FIGHTER® HOSES



TULEJE UNIWERSALNE DO WĘŻY bez skórowania TYP P UNIVERSAL FERRULES FOR HOSES without skiving TYPE P

Rozmiar węża	Symbol tulei	Wymiar po zakuciu
Hose size	Ferrule symbol	Dimension after crimping
2SC-HP DN 06	*O 06 U P	18,10 mm
2SC-HP DN 08	*O 08 U P	19,20 mm
2SC-HP DN 10	*O 10 U P	21,40 mm
2SC-HP DN 12	*O 12 U P	24,00 mm
2SC-HP DN 16	*O 16 U P	28,10 mm
2SC-HP DN 20	*O 20 U P	31,40 mm
2SC-HP DN 25	*O 25 U P	39,70 mm

TULEJE DWUOPLOTOWE DO WĘŻY 2SN / 2SC bez skórowania TYP P 2 BRAIDED FERRULES FOR 2SN / 2SC HOSES without skiving TYPE P

Rozmiar węża	Symbol tulei	Wymiar po zakuciu
Hose size	Ferrule symbol	Dimension after crimping
2SC-HP DN 06	*O 206 P	17,00 mm
2SC-HP DN 08	*O 208 P	19,00 mm
2SC-HP DN 10	*O 210 P	20,80 mm
2SC-HP DN 12	*O 212 P	24,00 mm
2SC-HP DN 16	*O 216 P	27,70 mm
2SC-HP DN 20	*O 220 P	31,60 mm
2SC-HP DN 25	*O 225 P	40,00 mm



Zakucie tulei może spowodować zwężenie otworu końcówki, które nie powinno przekroczyć 0,1 mm jego średnicy nominalnej. Ze względu na dużą tolerancję wymiarów węży, w niektórych przypadkach należy skorygować "średnicę zaciskania". Podane tabele nie dają 100% pewności prawidłowego zakucia przewodu.

Ferrule crimping may cause narrowing the fitting hole which should not exceed 0,1 mm of its nominal diameter. Due to high tolerance of hose sizes in some cases you should correct "crimping diameter". The table does not give 100% sure of proper crimping.

DPRS  **POLAND**

WWW.DPRS.PL